



Castilla-La Mancha

**D. CARLOS IGLESIAS MORENO, JEFE DE SERVICIO DE COORDINACIÓN DE LA DELEGACIÓN PROVINCIAL DE LA JCCM EN TOLEDO.**

**CERTIFICA:** Que de acuerdo con los datos que obran en el Registro General de Asociaciones de esta Dirección Provincial de Hacienda y Administraciones Públicas, la entidad **ASOCIACIÓN PARA LA ATENCIÓN A LAS PERSONAS CON DISCAPACIDAD INTELLECTUAL Y DEL DESARROLLO A.M.A.F.I. con domicilio en Avda. San Luis, 86 de la localidad de Yepes (Toledo)**, está inscrita en el Registro General de Asociaciones desde el día **31 de octubre de 1979**, con el número **677**.

Los Estatutos de dicha asociación, están actualizados conforme a la Ley Orgánica 1/2002, de 22 de marzo, reguladora del Derecho de Asociación. Constando que la última Junta Directiva comunicada a este Registro, elegida en Asamblea Extraordinaria de fecha 13 de febrero de 2019 (sus Estatutos exigen su renovación cada 4 años) es la siguiente:

Presidenta:	D <sup>a</sup> . M <sup>a</sup> DE LOS ÁNGELES DEL CERRO DEL CERRO
Vicepresidente:	D. EVARISTO CALVO CALVO
Secretaria:	D <sup>a</sup> . DOLORES PAEZ BERNALTE
Tesorera:	D <sup>a</sup> . MANUELA COLASTRA RODRÍGUEZ
Vocales:	D <sup>a</sup> . AMALIA HUERTA GARCÍA-SUETO
	D. MANUEL BENITO DEL CERRO
	D. JOSÉ MARÍA SÁNCHEZ RUANO
	D. JUAN RODRÍGUEZ LIÑÁN

Y para que así conste, se expide el presente certificado en Toledo, con el visto bueno del Director Provincial de Hacienda y Administraciones Públicas.

Firmado digitalmente en TOLEDO a 15-07-2019  
por Carlos Iglesias Moreno  
Cargo: Jefe de Servicio de Coordinación

Firmado digitalmente el 15-07-2019  
por Juan Carlos Navalón López Brea  
Cargo: Director Provincial de Hacienda y AA.PP. en Toledo



Documento Verificable en [www.jccm.es](http://www.jccm.es) mediante  
Código Seguro de Verificación (CSV): 36E1E7F6D244EB56396A4B

